

# Unsere Maschinen

---

Zerspanung  
Blechbearbeitung  
Messtechnik



Was wir nicht besorgen können, bauen wir.



# Zerspanung

## Fräsen

| Hersteller/ Typ     | Arbeitsbereich           | Eigenschaften  |
|---------------------|--------------------------|--|
| Matsuura MX 850     | 900 × 780 × 650mm        | Fanuc G-Tech 30i Steuerung; 60 Werkzeugplätze; A+C Achse; 22kW Antriebsleistung                    |
| Matsuura VX 1500    | 1500 × 700 × 610mm       | Fanuc G-Tech 31iB Steuerung; 48 Werkzeugplätze; 30kW Antriebsleistung                              |
| Matsuura MX 520     | 630 × 560 × 510mm        | Fanuc G-Tech 31iB Steuerung; 60 Werkzeugplätze; A+C Achse; 11kW Antriebsleistung; 4 Palettenplätze |
| Matsuura MAM 72-35V | 350 × 300mm;<br>bis 60kg | Fanuc G-Tech 30i Steuerung; 330 Werkzeugplätze; 40 Palettenplätze                                  |
| 3 × Romi D 600      | 600 × 580 × 530mm        | Fanuc Oi-MD Steuerung; 20 Werkzeugplätze; 15kW Antriebsleistung                                    |



# Zerspanung

## Drehen

| Hersteller/ Typ      | Arbeitsbereich | Eigenschaften   |
|----------------------|----------------|---|
| 2 x Traub TNS 26 DGY | Ø26 x 330mm    | Steuerung Traub System TX 8F; Stamag DN 26 Stangenlader; Gegenspindel; Spindeldurchlass Ø26mm; 2 x 12 angetriebene Werkzeugplätze |
| Traub TNC 30 DGY     | Ø30 x 270mm    | Steuerung Traub System TX 8F; Stamag DN 26 Stangenlader; Gegenspindel; Spindeldurchlass Ø30mm; 2 x 12 angetriebene Werkzeugplätze |
| Traub TNC 65         | Ø300 x 450mm   | Steuerung Traub System TX 8F; LNS Hydrobar Stangenlader; Spindeldurchlass Ø65mm; Gegenspindel; 2 x 10 angetriebene Werkzeugplätze |
| 2 x CMZ TA20Y        | Ø300 x 500mm   | Fanuc 32i-Model B Steuerung; Y-Achse; 12 angetriebene Werkzeugplätze; Spindeldurchlass Ø65mm; automatische Reitstockverstellung   |
| Romi GL 240          | Ø300 x 400mm   | Fanuc Oi-TD Steuerung; 12 Werkzeuge; Spindeldurchlass Ø50mm   |
| Romi T240            | Ø240 x 500mm   | Reitstock   |



# Blechbearbeitung

## Lasern

| Hersteller/ Typ           | Arbeitsbereich                | Eigenschaften  |
|---------------------------|-------------------------------|--|
| TRUMPF TruLaser 1030      | Tafelgröße 1500 × 3000 mm     | bis 25 mm Stärke                                       |
| TRUMPF TruLaser Tube 3000 | Rohrgröße 152 × 172 × 4500 mm | max. Wandstärken: Edelstahl: 4mm, Stahl: 8mm, Alu: 4mm |

## Abkanten

| Hersteller/ Typ     | Arbeitsbereich      | Eigenschaften                       |
|---------------------|---------------------|-------------------------------------|
| TRUMPF TruBend 5320 | Abkantlänge 4420 mm | mit ToolMaster; Presskraft: 3200 kN |

## Walzen

| Hersteller/ Typ            | Arbeitsbereich |
|----------------------------|----------------|
| Schröder/ Fasti 125-10/1,5 | 1000 mm        |
| Schröder/ Fasti 136-20/3,5 | 2000 mm        |



# Blechbearbeitung

## Schweißen + Schleifen

| Gerät                               | Hersteller/ Typ                          |
|-------------------------------------|--|
| 4 × WIG-Schweißanlage               | Kemppi MASTERTIG 235                     |
| WIG-Schweißanlage                   | Kemppi MASTERTIG 335                     |
| MIG/MAG-Schweißanlage               | Kemppi FASTMIG X 450                     |
| Punktschweißmaschine                | PCP 28 LCD                               |
| Bolzenschweißmaschine               | SOJER BMS 8NV                            |
| Plasmaschneidmaschine               | HYPERTHERM 45 XP                         |
| Hydraulikpresse                     | STENHOJ A/S DK-7150 Barrit               |
| Presse für Einpressmuttern + Bolzen | Pemserter Series 4                       |
| Strahlkabine                        | Dema SK1200                              |
| Schleifmaschine                     | SMD 123 Re/Lissmac                       |
| Doppelband-Schleifmaschine          | Kuhlmeyer Doppelband-Schleifmaschine DBS |



# Messtechnik

---

| Gerät                 | Hersteller/ Typ   |
|-----------------------|-------------------|
| Koordinatenmesssystem | Keyence XM-T1200  |
| Messarm               | Faro Platinum Arm |

