Innovative Produktion
und Handel

✓ LEISTUNGSBROSCHÜRE

Was wir nicht besorgen können, bauen wir.



Direkt zum Thema – einfach anklicken:

ZERSPANUNG

- CNC-Drehen 05 →
- CNC-Fräsen 06 →
- Portalfräse XXL 07 →

RUND UMS BAUTEIL

- Konstruktion 13 →
- Messtechnik 14 →

TECHNISCHER HANDEL 19 →

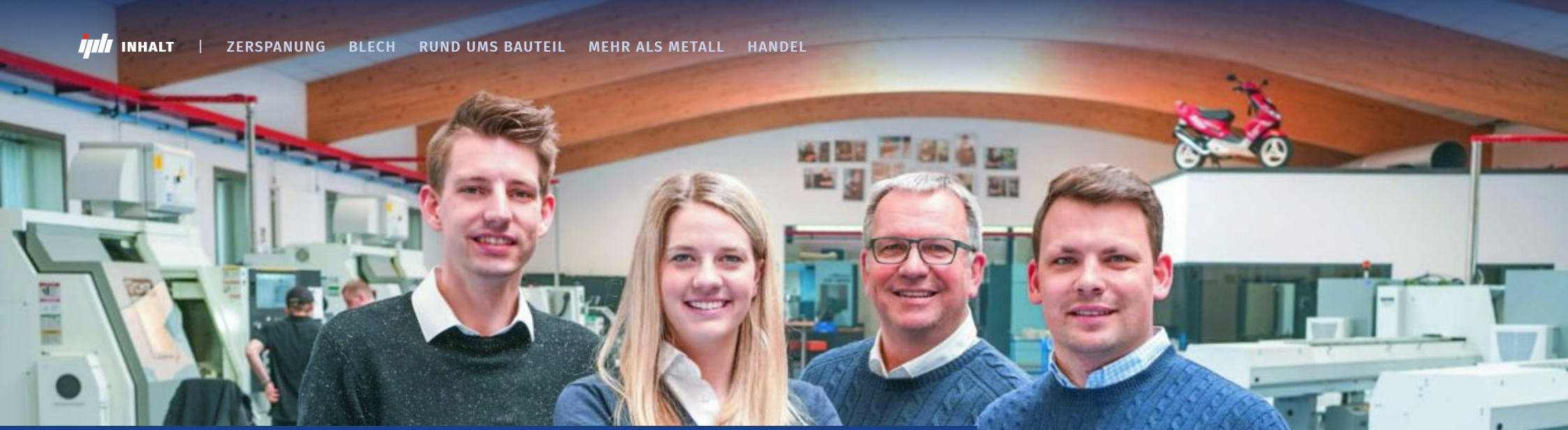
BLECH

- Lasern, Kanten, Walzen 09 →
- Schweißen & Schleifen 10 →
- Baugruppen 11 →

MEHR ALS METALL

- Additive Fertigung 16 →
- Kunststoffspritzguss 17 →
- Näharbeiten 18 →

Reinblättern →



FAMILIÄR UND VERBINDLICH

Willkommen bei IPH

Wir sind Tim, Janna, Klaus & Simon Hammann.

2005 hat Klaus Hammann IPH in Twistringen gegründet. Heute führen wir das Familienunternehmen nahe Bremen gemeinsam – in zwei Generationen. Und wir denken auch so: nicht in Quartalen, sondern in Generationen.

„Nur wenn Sie zufrieden sind, sind wir es auch."

Ehrlichkeit, Verantwortung und Sorgfalt prägen unser Miteinander. Unsere Mitarbeitenden sind die Besten ihres Fachs – und das merken Sie: an der Qualität, an kurzen Wegen und an Antworten, die nicht lange auf sich warten lassen.

Ob Großindustrie oder Mittelstand: Sie haben eine Aufgabe – wir die Lösung.

UNSERE KUNDEN KOMMEN ZUM BEISPIEL AUS

- ✓ Automobilindustrie
- ✓ Maschinen- & Anlagenbau
- ✓ Windenergie
- ✓ Lebensmittelindustrie
- ✓ Verteidigung & Sicherheit
- ✓ Großküchen & Yachtausbau
- ... und viele mehr

WEITER
Was steckt alles in IPH?

KOMPETENZ FÜR JEDEN ANSPRUCH

IPH auf einen Blick

Alles aus einer Hand – vom Teil bis zur Baugruppe.

Sie finden einen Artikel nicht im Katalog? Dann sind Sie bei uns richtig. Was es nicht zu kaufen gibt, bauen wir.

Wir fertigen Prototypen, komplexe Einzelteile sowie Klein- und Mittelserien auf modernsten Maschinen – nach Zeichnung, Muster oder Skizze. Keine Massenware, sondern Lösungen.

Standard besorgen wir. Den Rest bauen wir.

20+ Jahre Erfahrung

100+ Mitarbeitende

12 Technologien unter einem Dach

1 Ziel: zufriedene Kunden



Zerspanung →
Drehen, Fräsen, Portalfräsen XXL



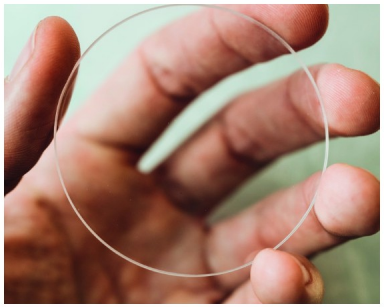
Blech →
Lasern, Kanten, Schweißen, Baugruppen



Rund ums Bauteil →
Konstruktion, Messtechnik



Mehr als Metall →
3D-Druck, Kunststoff, Näharbeiten



Technischer Handel →
Laserschutzgläser, Schläuche, Zubehör & mehr

KAPITEL 1
Zerspanung →

01

Zerspanung

Hier werden aus Rohteilen Präzisionsteile. Unsere Zerspaner programmieren und bedienen ihre Maschinen selbst – vom Einzelteil bis zum XXL-Werkstück.

CNC-Drehen S. 05 →

CNC-Fräsen S. 06 →

Portalfräse XXL S. 07 →

LOS GEHT'S
Rund wird's erst mit IPH.

ZERSPANUNG

CNC-Drehen

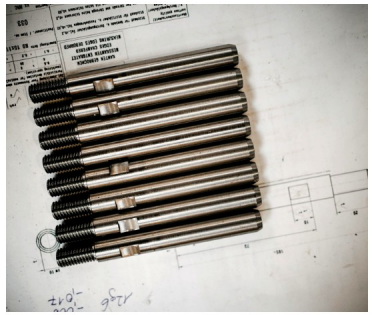
Rund wird’s erst mit IPH.

Drehteile bis Ø 650 mm und 1.600 mm Länge? Machen wir komplett – vom Einzelteil bis zur Serie. Angetriebene Werkzeuge, Y-Achsen, Gegenspindeln und 5-Achs-Simultanbearbeitung geben uns die Freiheit für komplexe Bauteile.

MASCHINE	ARBEITSBEREICH	DAS KANN SIE
2× CMZ TA20	Ø 300 × 500 mm	Y-Achse, 12 angetr. Werkzeuge, Ø 65 mm Durchlass
Romi GL 240	Ø 300 × 400 mm	12 Werkzeuge, Ø 50 mm Durchlass
Romi T240	Ø 240 × 500 mm	Mit Reitstock
Okuma LB3000 II	Ø 260 × 800 mm	12-fach angetrieben, Gegenspindel
Okuma MULTUS U4000	Ø 650 × 1.600 mm	5-Achs-simultan, 120 Werkzeuge, Verzahnen







WEITER: FRÄSEN
Hier fliegen die Späne.



















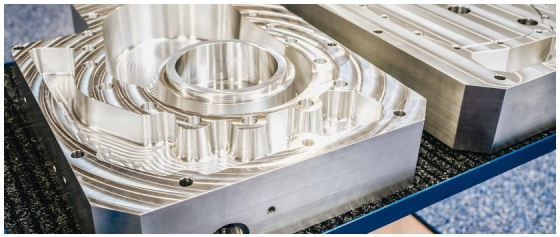
ZERSPANUNG

CNC-Fräsen

Komplex, automatisiert, präzise.

5-Achs-Bearbeitung, Palettenhandling und bis zu 330 Werkzeuge: fit für komplexe Geometrien und enge Toleranzen.

MASCHINE	ARBEITSBEREICH	STÄRKE
Matsuura MX 850	900 × 780 × 650 mm	5-Achs, 60 Werkzeuge
Matsuura VX 1500	1.500 × 700 × 610 mm	48 Werkzeuge, 30 kW
Hedelius Tiltenta 7	2.600 × 750 × 700 mm	Lange Bauteile bis 2,6 m
Matsuura MX 520	630 × 560 × 510 mm	5-Achs, 4 Paletten
Matsuura MAM 72-35V	350 × 300 mm	330 Werkzeuge, 40 Paletten
3× Romi D 600	600 × 580 × 530 mm	20 Werkzeuge, 15 kW
Okuma MULTUS U4000	Ø 650 × 1.600 mm	Dreh-Fräs-Zentrum
Correa ORIX	6.500 × 4.250 × 2.000 mm	**XXL-Fräse → S. 07**





GLEICH GEHT'S WEITER
Wie fräst man ein Bauteil von 6,5 Metern?

ZERSPANUNG

Präzision im XXL-Format

Unsere Portalfräse Correa ORIX.

6.500 mm X-Achse

4.250 mm Y-Achse

2.000 mm Z-Achse

Mit der ORIX bearbeiten wir selbst größte Werkstücke hochpräzise – mit Oberflächen auf höchstem Niveau. Gebaut für die 3D-Endbearbeitung komplexer Geometrien: dynamisch, stabil und genau.

- Automatischer Fräskopfwechsel
- Großes Werkzeugmagazin
- Heidenhain TNC 7 Steuerung

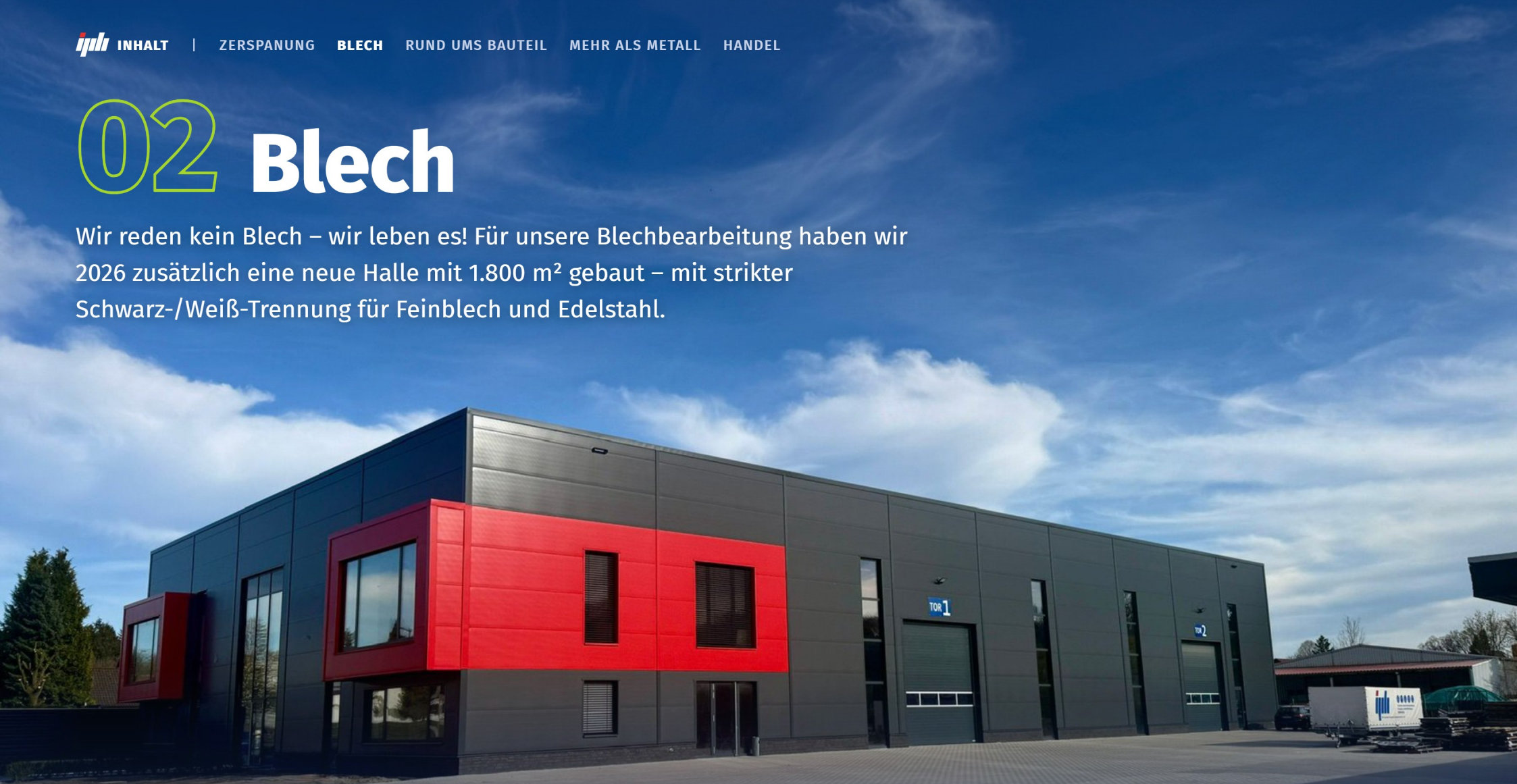




KAPITEL 2
Blech

02 Blech

Wir reden kein Blech – wir leben es! Für unsere Blechbearbeitung haben wir 2026 zusätzlich eine neue Halle mit 1.800 m² gebaut – mit strikter Schwarz-/Weiß-Trennung für Feinblech und Edelstahl.



Lasern, Kanten & Walzen S. 09 →

Schweißen & Schleifen S. 10 →

Baugruppenfertigung S. 11 →

LOS GEHT'S
Mit Licht geschnitten. →



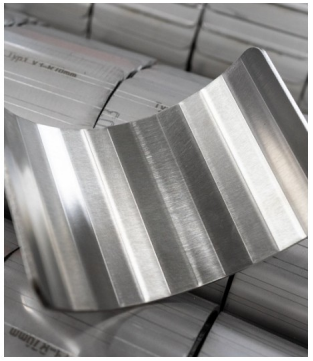
BLECHBEARBEITUNG

Lasern, Kanten & Walzen

Mit Licht geschnitten. Auf den Grad gekantet.

Mit TRUMPF-Lasern schneiden wir Bleche und Rohre – auch bei komplexen Konturen. Der ToolMaster der TruBend 5320 verkürzt unsere Rüstzeiten um ein Vielfaches. Und für runde Bauteile walzen wir.







MASCHINE	LEISTUNG
TRUMPF TruLaser 1030	Tafel 1.500 × 3.000 mm, bis 25 mm
TRUMPF TruLaser Tube 3000	Rohr 152 × 172 mm, 4.500 mm lang
TRUMPF TruBend 5320	Kanten 4.420 mm, 3.200 kN, ToolMaster
TRUMPF 7036	Abkanten, 1.000 mm
Schröder / Fasti 125	Walzen, 1.000 mm
Schröder / Fasti 136	Walzen, 2.000 mm

25 mm
max. Blechstärke

4.420 mm
Kantlänge

3.200 kN
Presskraft

WEITER
Wir verbinden, was zusammengehört.

BLECHBEARBEITUNG

Schweißen & Schleifen

Wir wissen, was wir können.

Jahrelange Erfahrung mit Feinblech und komplexen Baugruppen. Edelstahl und Stahl verarbeiten wir strikt getrennt – so bleibt Ihr Edelstahl frei von Fremdrost. Beim Finish richten wir uns ganz nach Ihnen.

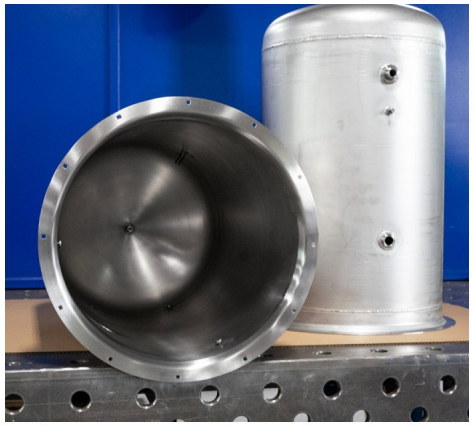
Edelstahl · Stahl · Alu
Die Werkstoffe, die wir verbinden

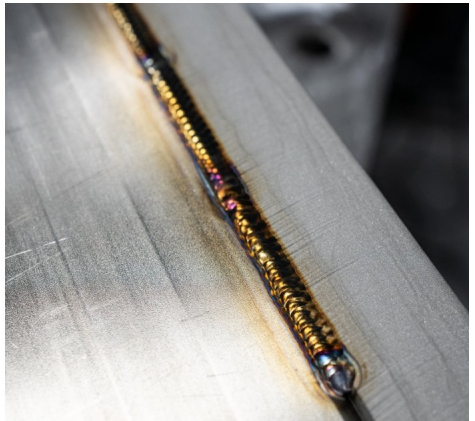
MIG · MAG · WIG
und Hart-/Weichlöten

GERÄT	HERSTELLER / TYP
MIG/MAG-Schweißen	Kemppi FastMig X 450
WIG-Schweißen	Kemppi MasterTig 235 / 335
Punkt- / Bolzenschweißen	PCP 28 LCD · Sojer BMS 8NV
Schleifen	SMD 123 RE / Lissmac · Kuhlmeyer DBS
Glasperlenstrahlen	Dema SK1200








WEITER
Aus vielen Teilen wird eine Lösung.

ALLES AUS EINER HAND

Baugruppenfertigung

Weil Einzelteile erst zusammen zur Lösung werden.

Bei IPH endet Präzision nicht am Einzelteil: Dreh- und Frästeile, Blechteile, 3D-Druck und Kunststoffteile kommen aus unserer eigenen Fertigung. Dazu beschaffen wir Norm- und Kaufteile – und liefern Ihnen komplette Baugruppen, montagebereit und geprüft.

Ein Partner, der mitdenkt – von der Idee bis zur montagefertigen Lösung.

- **Effizienz**
  Kurze Wege, schnelle Prozesse.
- **Flexibilität**
  Vom Prototyp bis zur Serie.
- **Sicherheit**
  Geprüfte Qualität und Montage.
- **Materialvielfalt**
  Edelstahl, Stahl, Alu, Kunststoff.

SO KÖNNTE IHRE BAUGRUPPE ENTSTEHEN

01 Ihre Anforderung | 02 Konstruktion | 03 Beschaffung | 04 Eigenfertigung | 05 Montage | 06 Qualitäts-kontrolle



KAPITEL 3
Rund ums Bauteil

03

Rund ums Bauteil

Für Ihre Herausforderung konstruieren wir die passende Lösung – gemeinsam mit Ihnen. Gemessen wird vor, während und nach der Fertigung.

Konstruktion S. 13 →

Messtechnik S. 14 →

LOS GEHT'S
Aus Visionen werden Bauteile.



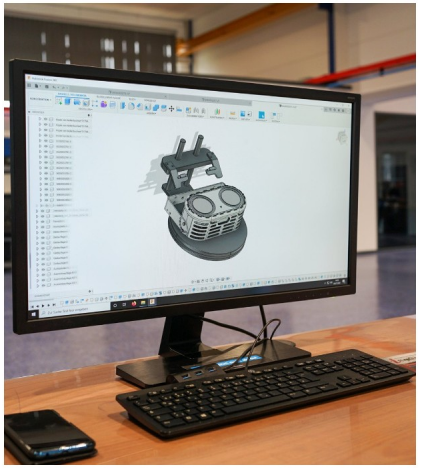
VON DER IDEE ZUM BAUTEIL

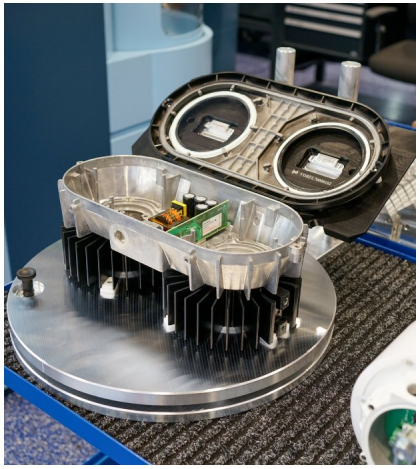
Konstruktion

Aus Visionen werden Bauteile – mit IPH.

Von der ersten Skizze bis zum fertigen Produkt – in Fusion 360, Inventor und SolidWorks. Weil unsere Fertigung nebenan ist, lassen sich unsere Konstruktionen auch wirtschaftlich bauen.

- 3D-Konstruktion nach Ihren Vorgaben oder OEM-Standards
- Analyse und Bewertung bestehender Konstruktionen
- Maßaufnahme und 3D-Modelle von Vorrichtungen und Anlagen
- Änderungskonstruktionen und neue Umfänge
- Vorrichtungsbau, Sonderwerkzeuge und Sonderlösungen





WEITER
Messtechnik: Wie genau ist genau?

QUALITÄT VERMESSEN, VERTRAUEN SCHAFFEN

Messtechnik

Präzision hört nicht an der Maschine auf.

Qualität wird bei uns nicht nur gefertigt, sondern geprüft und dokumentiert – vor, während und nach der Fertigung. Erstmusterprüfberichte (EMPB) und Messprotokolle erstellen wir nach Ihrem Wunsch.

Zeiss Contura
Koordinatenmessmaschine für hochpräzise 3D-Messung

Keyence XM-T1200
Koordinatenmesssystem für schnelle Prüfungen

Faro Platinum Arm
Mobiler Messarm direkt am Bauteil

Shining 3D FreeScan Omni
Mobiler 3D-Scanner mit Inspektion vor Ort

GOM ATOS 5
Hochauflösender 3D-Scan komplexer Geometrien







KAPITEL 4
Mehr als Metall

04

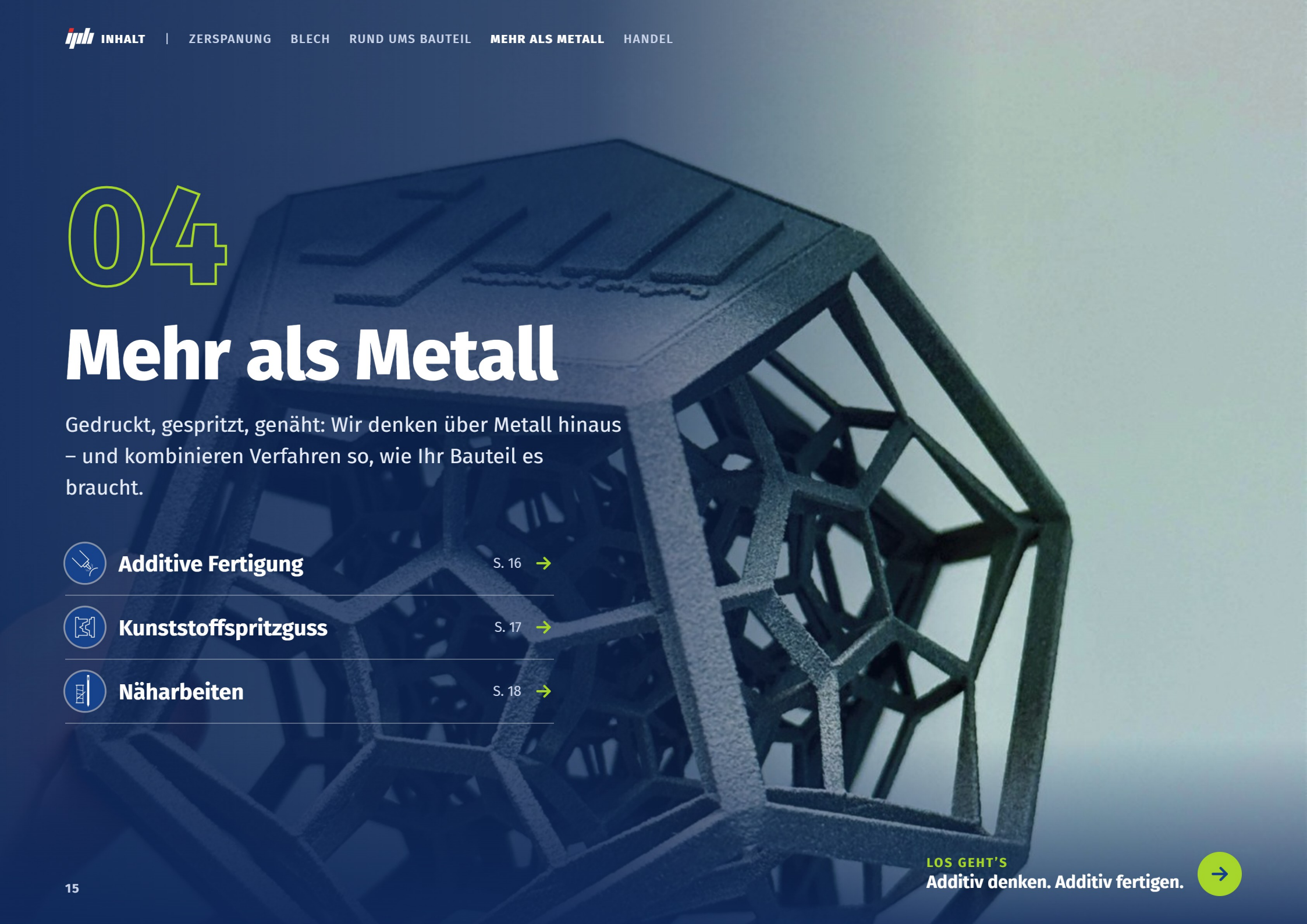
Mehr als Metall

Gedruckt, gespritzt, genäht: Wir denken über Metall hinaus – und kombinieren Verfahren so, wie Ihr Bauteil es braucht.

Additive Fertigung S. 16 →

Kunststoffspritzguss S. 17 →

Näharbeiten S. 18 →



LOS GEHT'S

Additiv denken. Additiv fertigen.

SLM · SLA · SLS · FDM

Additive Fertigung

Vier Verfahren. Unendlich viele Formen.

Komplexe Geometrien, Leichtbau und funktionsintegrierte Bauteile – direkt aus Ihren CAD-Daten, in Edelstahl, Aluminium, Titan und Kunststoff. Unser Highlight: die hybride Matsuura Lumex verbindet Metall-3D-Druck und Fräsen in einem Arbeitsschritt.

SLM

Matsuura Lumex 25

250 × 250 × 185 mm · Hybrid: Laser + Fräsen in einem

SLA

2× Formlabs Form 4L

353 × 196 × 350 mm · Glatte Oberflächen

SLS

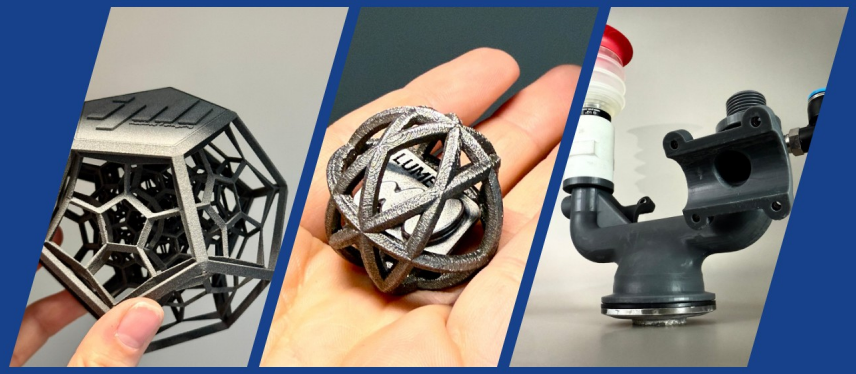
Lisa X

130 × 180 × 330 mm · PA12, ohne Stützmaterial

FDM

12× Bambu Lab H2D

320 × 300 × 325 mm · Multi-Material, 65 °C Kammer





Was gestern noch unmöglich war, drucken wir heute.

WEITER
Kunststoff: Präzision in Serie.

PRÄZISION IN SERIE

Kunststoffspritzguss

Haptik, Optik, Beschaffenheit – nach Wunsch.

Granulat schmelzen, unter Druck in die Form spritzen, aushärten lassen – klingt einfach, verlangt aber Erfahrung. Wir verarbeiten fast alle gängigen Thermoplaste, thermoplastischen Elastomere und sogar Biomaterialien.

220 – 5.000
kN Schließkraft

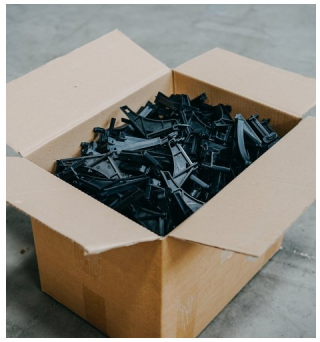
1.650 g
max. Spritzgewicht

Dank des hohen Automatisierungsgrades kommen die Teile fertig aus der Maschine – ganz ohne Nachbearbeitung.

- Präzisionsteile in Serie
- Keine Nachbearbeitung
- Thermoplaste, TPE, Biomaterialien









WEITER
Näharbeiten: Schutz, der sitzt.

SCHUTZ, DER SITZT

Näharbeiten

Maßgeschneidert – auch für Roboter.

Schon seit der Gründung fertigen wir Schutzanzüge für Industrieroboter – vor allem für Lackierroboter und Schweißzangen. In unserer Prototypenabteilung in Harpstedt entwickeln wir sie gemeinsam mit Ihnen bis zur Serienreife – die Serie fertigt anschließend eine industrielle Näherei.

Heute nähen wir textile Schutzlösungen aller Art – für Roboter, Anlagen und den Menschen im Arbeitsalltag.

- Schutzanzüge für Industrieroboter
- Sonderanfertigungen nach Wunsch
- Montagetaschen in Ihrer Wunschgröße
- Nach Zeichnung, Muster oder Skizze
- Auch aus Sondermaterialien

Seit 2005
Schutzanzüge für Industrieroboter

Prototyp → Serie
gemeinsam mit Ihnen entwickelt











KAPITEL 5
Technischer Handel

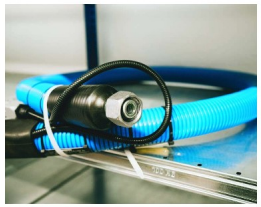
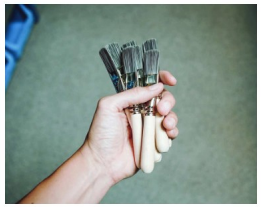
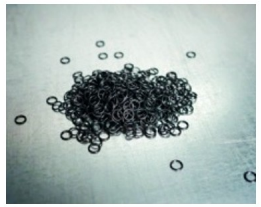
SEIT DER STUNDE NULL

Technischer Handel

Was gegoogelt werden kann, steht in unserem Artikelstamm.

Der technische Handel ist unsere Wurzel. Bis heute versorgen wir Sie mit dem Zubehör, das Ihre Projekte am Laufen hält – aus den unterschiedlichsten Industriezweigen, schnell und aus einer Hand.

- Schlauchtechnik: Heizschläuche, Leitungen, Kupplungen
- Lackierzubehör: Beuler, Lackhobel, Mikrofasertücher, Pinsel
- Schleifmittel und Schleifklötze
- Arbeitsschutz, Pneumatik, Hydraulik
- Kunststoff & Gummi: Beschläge, Kantenschutz, O-Ringe
- Mischbecher von 400 bis 5.000 ml
- Uhren- und Gürtelschnallenschutz
- DIN- und Normteile, Klebebänder, Magnete


IM FOKUS

Laserschutzgläser

Aus Quarzglas mit hoher Lichtdurchlässigkeit – für optimalen Schutz vor Materialspritzern beim Laserschneiden und Laserschweißen. Fragen Sie uns nach dem passenden Glas für Ihre Anlage.



ZUM SCHLUSS

Sprechen Sie uns an!

KONTAKT & BERATUNG

Sprechen Sie uns an!

Gemeinsam finden wir die Lösung.

IPH Innovative Produktion und Handel GmbH & Co. KG
Königsberger Straße 7 · 27243 Harpstedt

Telefon +49 (0) 42 44 96 537 – 0
info@iph-nord.de
www.iph-nord.de
Instagram @iph_nord

Was wir nicht besorgen können, bauen wir.

Öffnungszeiten
Mo – Do 07:30 – 17:00 Uhr · Fr 07:30 – 15:30 Uhr

Ihre Ansprechpartner
Für jeden Bereich der richtige Kontakt – auf unserer Website →

Zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001

Lust, Teil des Teams zu werden? Zum Karriereportal →



Zurück zum Inhalt →