

Was wir nicht besorgen können, bauen wir.



Unsere Maschinen

Zerspanung
Blechbearbeitung
Additive Fertigung
Messtechnik

Zertifizierungen:
ISO 9001 | ISO 14001
EN 1090-2 EXC 2
EN 1090-3 EXC 2/EXC 1



Kontakt & Beratung:

IPH GmbH & Co.KG

Königsberger Straße 7 27243 Harpstedt.

T: +49 24.44 96 537 — 0. E: info@iph.nord.de

www.iph-nord.de

Zerspanung

Fräsen

Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich	Eigenschaft
Correa Orix	6500 x 4200 x 2000mm	Heidenhein TNC7 Steuerung, automatisches Fräskopfwechselsystem, großes Werkzeugmagazin höchste Maßgenauigkeit auch bei großen Dimensionen
Matsuura MX 850	900 x 780 x 650mm	Fanuc G-Tech 30i Steuerung, 60 Werkzeugplätze A+C Achse, 22kW Antriebsleistung
Matsuura VX 1500	1500 x 700 x 610mm	Fanuc G-Tech 31iB Steuerung, 48 Werkzeugplätze 30kW Antriebsleistung
Matsuura MX520	630 x 560 x 510mm	Fanuc G-Tech 31iB Steuerung, 60 Werkzeugplätze A+C Achse, 11kW Antriebsleistung, 4 Palettenplätze
Matsuura MAM 72-35V	350 x 300mm; bis 60kg	Fanuc G-Tech 30i Steuerung, 330 Werkzeugplätze 40 Palettenplätze
3x ROMI D 600	600 x 580 x 530mm	Fanuc Oi-MD Steuerung, 20 Werkzeugplätze 15kW Antriebsleistung
OKUMA MULTUS U4000 2SW 1500	650 x 1600mm	CNC Dreh- und Fräszentrum, 5-Achssimultan- Bearbeitung, 120er Werkzeugmagazin, zusätzlicher unterer REvolver mit 12 Stationen, Bearbeitungs- Paket für Verzahnungen, Kurzstangenlader



Zerspanung

Drehen

Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich	Eigenschaft
2x CMZ TA20	Ø 300 x 500mm	Fanuc 32i-Model B Steuerung, Y-Achse, 12 angetriebene Werkzeugplätze, Spindeldurchlass Ø 65mm, automatische Reitstockverstellung
ROMI GL240	Ø 300 x 400mm	Fanuc Oi-TD Steuerung, 12 Werkzeuge Spindeldurchlass Ø 50mm
ROMI T240	Ø 240 x 500mm	Reitstock
OKUMA LB3000II	Ø 260 x 800mm	leistungsstarke + Hochgenüssen ernergergieeffiziente Antriebs- und Steuerungstechnik, 12-fach angetriebene Werkzeuge, Gegenspindel
OKUMA MULTUS U4000 2SW 1500	650 x 1600mm	CNC Dreh- und Fräszentrum, 5-Achssimultan-Bearbeitung, 120er Werkzeugmagazin, zusätzlicher unterer REvolver mit 12 Stationen, Bearbeitungs-Paket für Verzahnungen, Kurzstangenlader



Blechbearbeitung

Lasern

Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich	Eigenschaft
TRUMPF TruLaser 1030	Tafelgröße 1500 x 3000 mm	bis 25mm Stärke
TRUMPF TruLaser Tube 3000	Rohrgröße 152 x 172 x 4500 mm	Max. Wandstärke: Edelstahl: 4mm Stahl: 8mm, Alu: 4mm

Abkanten

Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich	Eigenschaft
TRUMPF TruBend 5320	Abkantlänge 4420 mm	mit Toolmaster; Presskraft: 3200 kN
TRUMPF 7036	Arbeitsbereich 1000 mm	

Walzen

Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich
Schröder / Fasti 125-10/1,5	1000 mm
Schröder / Fasti 136-20/3,5	2000 mm



Blechbearbeitung

Schweißen

Gerät	Hersteller / Typ
6x MIG/MAG Schweißanlage	Kemppi FASTMIG X 450
8x WIG Schweißanlage	Kemppi MASTERIG 235
5x WIG Schweißanlage	Kemppi MASTERIG 335
Punktschweißmaschine	PCP 28 LCD
Bolzenschweißmaschine	SOJER BMS 8NV



Oberfläche

Gerät	Hersteller / Typ
Schleifmaschine	SMD 123 Re / Lissmac
Doppelband-Scheifmaschine	Kuhlmeyer DBS
Strahlkabine	Dema SK1200



Additive Fertigung

FDM

Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich	Eigenschaft
Bambu Lab H2D Pro Combo	320 x 300 x 325 mm	Doppel-Düsen-System für Multi-Material und Farbdrucke, Beheizte Baukammer bis 65°C für technische Filamente
4x Bambu Lab H2D AMS Combo	320 x 300 x 325 mm	Doppel-Düsen-System für Multi-Material und Farbdrucke, Beheizte Baukammer bis 65° für technische Filamente

SLA

Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich	Eigenschaft
2x Form4L	353 x 196 x 350 mm	speziell für Schnelligkeit und Präzision

SLM

Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich	Eigenschaft
Matsuura Lumex 25	250 x 250 185 mm	Hybrid SLM Maschine mit 400w Faserlaser 45.000 U/min Spindel, 20 Werkzeugplätze Werkzeugstahl, 1.2709 bis 54 HRC härtbar

SLS

Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich	Eigenschaft
Lisa X	130 x 180 x 330 mm	PA12 mit 30W Dioden Laser, Freiform Erstellung ohne Stützmaterial



Unsere Maschinen

Zertifizierungen: ISO 9001 | ISO 14001
EN 1090-2 EXC 2 | EN 1090-3 EXC 2/EXC 1

Messtechnik

Gerät	Hersteller / Typ
Koordinatenmessmaschine	Zeiss Contura
Messarm	Faro Platinum Arm
Koordinatenmesssystem	Keyence XM-T1200



IPH GmbH & Co.KG

Königsberger Straße 7 27243 Harpstedt.

T: +49 24.44 96 537 — 0. E: info@iph.nord.de

www.iph-nord.de

Zertifizierungen: ISO 9001 | ISO 14001
EN 1090-2 EXC 2 | EN 1090-3 EXC 2/EXC 1