

# Unsere Maschinen

---

Zerspanung  
Blechbearbeitung  
Messtechnik



Was wir nicht besorgen können, bauen wir.



# Zerspanung

## Fräsen

Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich	Eigenschaften
Matsuura MX 850	900 × 780 × 650mm	Fanuc G-Tech 30i Steuerung; 60 Werkzeugplätze; A+C Achse; 22kW Antriebsleistung
Matsuura VX 1500	1500 × 700 × 610mm	Fanuc G-Tech 31iB Steuerung; 48 Werkzeugplätze; 30kW Antriebsleistung
Matsuura MX 520	630 × 560 × 510mm	Fanuc G-Tech 31iB Steuerung; 60 Werkzeugplätze; A+C Achse; 11kW Antriebsleistung; 4 Palettenplätze
Matsuura MAM 72-35V	350 × 300mm; bis 60kg	Fanuc G-Tech 30i Steuerung; 330 Werkzeugplätze; 40 Palettenplätze
3 × Romi D 600	600 × 580 × 530mm	Fanuc Oi-MD Steuerung; 20 Werkzeugplätze; 15kW Antriebsleistung
Okuma MULTUS U4000 2SW 1500	650 × 160mm	CNC Dreh- und Fräsmaschine, 5-Achsen-Simultanbearbeitung, 120er Werkzeugmagazin, zusätzlicher unterer Revolver mit 12 Stationen, Bearbeitungspaket für Verzahnungen, Kurzstangenlader



# Zerspanung

## Drehen

Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich	Eigenschaften
2 x CMZ TA20Y	Ø300 x 500mm	Fanuc 32i-Model B Steuerung; Y-Achse; 12 angetriebene Werkzeugplätze; Spindeldurchlass Ø65mm; automatische Reitstockverstellung
Romi GL 240	Ø300 x 400mm	Fanuc Oi-TD Steuerung; 12 Werkzeuge; Spindeldurchlass Ø50mm
Romi T240	Ø240 x 500mm	Reitstock
Okuma LB3000II - MYW 800	Ø260 x 800mm	leistungsstarke + hochgenaue energieeffiziente Antriebs- und Steuerungstechnik, 12-fach angetriebene Werkzeuge, Gegenspindel
Okuma MULTUS U4000 2SW 1500	Ø650 x 1600mm	CNC Dreh- und Fräsmaschine, 5-Achsen-Simultanbearbeitung, 120er Werkzeugmagazin, zusätzlicher unterer Revolver mit 12 Stationen, Bearbeitungspaket für Verzahnungen, Kurzstangenlader



# Blechbearbeitung

## Lasern

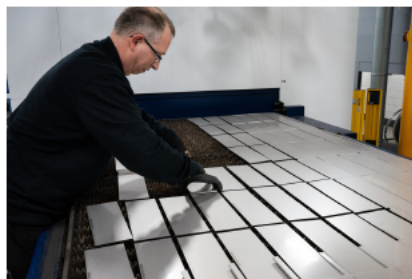
Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich	Eigenschaften
TRUMPF TruLaser 1030	Tafelgröße 1500 × 3000 mm	bis 25 mm Stärke
TRUMPF TruLaser Tube 3000	Rohrgröße 152 × 172 × 4500 mm	max. Wandstärken: Edelstahl: 4mm, Stahl: 8mm, Alu: 4mm

## Abkanten

Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich	Eigenschaften
TRUMPF TruBend 5320	Abkantlänge 4420 mm	mit ToolMaster; Presskraft: 3200 kN

## Walzen

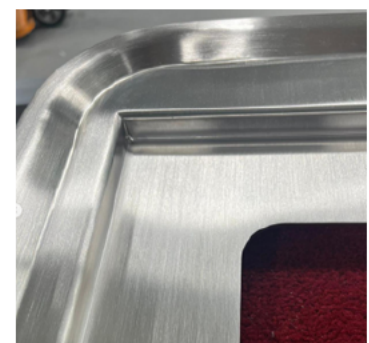
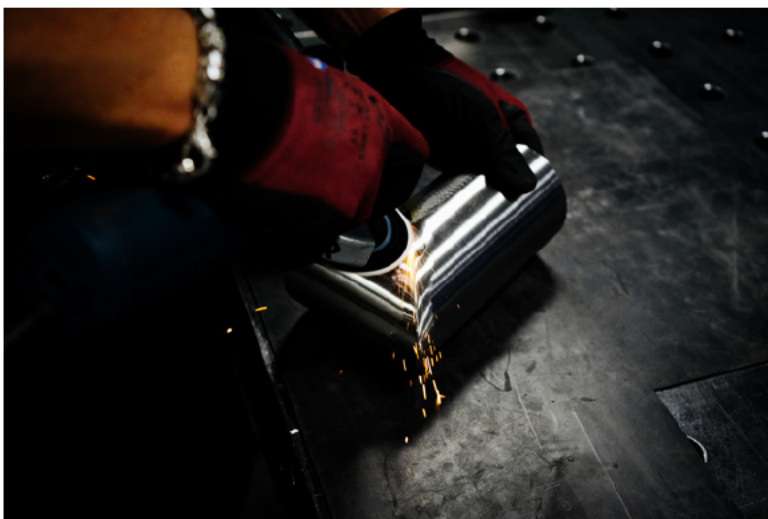
Hersteller/ Typ	Arbeitsbereich
Schröder/ Fasti 125-10/1,5	1000 mm
Schröder/ Fasti 136-20/3,5	2000 mm



# Blechbearbeitung

## Schweißen + Schleifen

Gerät	Hersteller/ Typ
4x WIG-Schweißanlage	Kemppi MASTERTIG 235
WIG-Schweißanlage	Kemppi MASTERTIG 335
3x MIG/MAG-Schweißanlage	Kemppi FASTMIG X 450
Punktschweißmaschine	PCP 28 LCD
Bolzenschweißmaschine	SOJER BMS 8NV
Plasmaschneidmaschine	HYPERTHERM 45 XP
Hydraulikpresse	STENHOJ A/S DK-7150 Barrit
Presse für Einpressmuttern + Bolzen	Pemsertor Series 4
Strahlkabine	Dema SK1200
Schleifmaschine	SMD 123 Re/Lissmac
Doppelband-Schleifmaschine	Kuhlmeyer Doppelband-Schleifmaschine DBS



# Messtechnik

---

Gerät	Hersteller/ Typ
Koordinatenmessmaschine	Zeiss Contura
Messarm	Faro Platinum Arm
Koordinatenmesssystem	Keyence XM-T1200

